

Fiche Technique

VULKEM QUICK COLOURED TOPCOAT / TOPCOAT UNPIGMENTED

18-09-2024 / V1

Description du produit

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented est une résine réactive bicomposant à base de méthacrylate de méthyle (MMA) à faible viscosité, souple et résistante aux UV,

Elle peut être fournie en version :

- Coloured (Teintée)
- Unpigmented (Prête à teinter)

Caractéristiques et principaux avantages

- Viscosité moyenne
- Semi-flexible
- Bonne résistance aux UV
- Résiste aux intempéries
- Disponible en version non pigmenté (base à teinter) et en différentes couleurs

Domaine d'application

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented est généralement utilisé comme finition pour les systèmes d'étanchéité Vulkem Quick.

La flexibilité et la haute résistance aux UV font de Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented une finition idéale pour les applications extérieures.

Conditionnement

Seaux métalliques de 20 kg et fûts en acier de 180 kg.

Stockage

Conserver dans un endroit sec, dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La température optimale de stockage est de +15 à +20°C.

Protéger des intempéries, du gel, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé dans les conditions indiquées ci-dessus.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour, xxxxx et C3 sont des codes internes.

Couleurs

Version teintée : RAL 7001 / 7015 / 7021 / 7023 / 7030 / 7035 / 7038 / 7040 / 7042 / 9010

et non pigmentée (Unpigmented = base à teinter)

Certificats et homologations

CE selon EN 13813 et 1504-2 (en cas d'utilisation dans le cadre d'un système complet).

Caractéristiques techniques

Tableau 1 : état liquide

Viscosité à +25 °C (EN DIN 53019) (Taux de cisaillement / 30 s ⁻¹)	280 - 400 mPas (Unpigmented) 280 - 450 mPas (Pigmented)
Densité à +23 °C (ISO 1183)	Environ 1.0 kg/l
Durée de vie du mélange à +20 °C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20 °C	Environ 60 min
Point éclair (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Tableau 2 : état solide

Résistance à la traction à +25 °C (EN ISO 527)	Environ 9 MPa
Elongation maximale à +25 °C (EN ISO 527)	127.5 %
Elongation à rupture à +25 °C (EN ISO 527)	127.5 %
Module d'élasticité à +25 °C (EN ISO 527)	208 MPa
Densité à +20 °C (ISO 1183)	Environ 1.2 kg/l

* Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0 °C à +30 °C
Plage de température du support	0 °C à +30 °C
Humidité relative ambiante	< 95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	< 5.5% (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- La viscosité des résines sera optimale et les consommations annoncées seront obtenues dans les plages de températures mentionnées ci-dessus.
- Durant toute la phase d'application, la température du support doit toujours être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation assurant un renouvellement du volume d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.
- Éviter l'application en plein soleil qui pourrait conduire à des problèmes de polymérisation et nuire à l'adhérence des couches suivantes.
- Pour une application à des températures inférieures à 0 °C, consulter Tremco CPG France.
- Ne pas appliquer sur des supports dont la température est supérieure à +35 °C ou sujets à une montée rapide des températures si la zone est exposée directement au soleil.

Préparation du support

Vulkem Quick Coloured Topcoat s'applique sur un support préparé mécaniquement ayant reçu une couche de primaire de la gamme Vulkem Quick appropriée. Se référer aux fiches techniques des primaires pour la préparation des supports. Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes de revêtements de sol en résine.

Mélange

Avant utilisation, Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented doit être homogénéisé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit, puis la quantité nécessaire de produit est mélangée avec du catalyseur Catalyst (C2) (Peroxyde de dibenzoyl 50 %) conformément aux proportions ci-dessous.
Important : la quantité de poudre de Catalyst (C2) à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Recommandations pour l'ajout de Catalyst (C2) à Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst (C2)	Quantité pour un seau de 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 % + Accelerator *	1000 g

Remarque :

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20 °C.

*Pour des températures inférieures à 0 °C, Accelerator / Flowfast 404 Accelerator doit être ajouté et uniformisé dans la résine avant d'incorporer la quantité requise de Catalyst (C2).

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Conversion :

1 cm³ de Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g de Catalyst (C2) = 1.57 cm³

APour teinter la version UNPIGMENTED, ajouter 10% en poids de pigments poudre micronisés compatibles.

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et éventuellement d'additif. Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Application

Le système Vulkem Quick à revêtir doit être sec, propre, exempt de poussière et de graisse et être parfaitement polymérisé et refroidi avant l'application de Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented. De manière générale, tous les systèmes Vulkem Quick peuvent être recouverts avec Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented après une préparation et un nettoyage appropriés.

Nous recommandons d'appliquer Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented sur la couche précédente rapidement afin d'éviter que celle-ci ne soit polluée et ainsi d'éviter tout problème d'adhérence.

Une fois Catalyst (C2) ajouté et soigneusement mélangé à Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented, verser le produit sur le support en bandes (ne pas appliquer en trempant le rouleau dans le seau) puis répartir uniformément à l'aide d'une raclette et d'un rouleau à poils courts.

Sur les revêtements saupoudrés, veillez à parfaitement balayer et aspirer l'excédent de quartz ou de paillette afin d'éviter tout problème de polymérisation de la finition.

Mélanger de petites quantités afin de toujours travailler du produit frais.

Le matériau doit être étalé et roulé immédiatement afin d'obtenir une couche uniforme comprise entre 0,3 et 0,8 kg/m².

Si une quantité plus importante est nécessaire elle fera l'objet d'une 2^{ème} couche.

Dans tous les cas, la dernière couche appliquée ne doit pas excéder 0,4 kg/m² pour éviter le jaunissement.

Appliquez une nouvelle couche si des taches brillantes ou collantes sont apparentes après le durcissement.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour les systèmes Vulkem Quick.

Consommation

Environ 0,3 à 0,8 kg/m² par couche.

La consommation de produit et la méthode d'application dépendent du système dans lequel Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented est utilisé (par exemple, consommation plus élevée sur les systèmes saupoudrés).

Voir les fiches systèmes pour plus d'informations.

Polymérisation

Circulable après 1 heure à +20 °C. Polymérisation chimique complète après 2 à 3 heures.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site

www.tremco.fr

Équipement de protection

Assurer une ventilation adaptée des zones d'application du produit. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Vulkem Quick Coloured Topcoat / Topcoat Unpigmented est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur, ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur.

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en première page du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
12, Rue du Parc
Valparc
67205 Oberhausbergen
Tel : +33 9 71 00 80 00
Email : info-fr@tremcocpg.com

Technical Service

Contactez Tremco CPG France